

後記号なし

an musika a salah

#### 寒用新案登録願2

昭和54年9月25日

特許庁長官 川 原 能 雄 殿



- 2. 考 案 者

ル 名 ソニー株式会社内

**给木敏美**(他1名)

3. 実用新案登錄出願人

由 所 東京都品川区北品川6丁目7番35号

氏 名 (218) ソニー株式会社

(名 称) 代表者 岩 間 和 夫

4. 代 理 人

〒105

住 所 東京都港区虎ノ門二丁目6番4号

第11森ビル11階 TEL (508)8266(代)

**以 名 (6773) 弁理士 小 池** 

5. 添付書類の目録

-(1) 明細書

**(2)** 図 面

(3) 願書副本

し(4) 委任状

1 通

1 通

1 通

通业

4908.9

54 132158



方式 (

#### 1. 考案の名称

電磁誘導加熱調理器

#### 2. 実用新案登録請求の範囲

篋体内部に磁場発生源を構成する出力コイルを 収納配置すると共に、この筺体の上部開口部上に 調理容器が載置される被加熱物載置板を載置固定 するようにした電磁誘導加熱調理器において、上 記出力コイルと載置板との間に、上記筺体の開口 部を施蓋するように絶縁板を介在配置したことを 特徴とする電磁誘導加熱調理器。

#### 3. 考案の詳細な説明

本考案は、筐体内に収納配置された電気部品等 を保護すると共に、感電などから調理者を保護す る等を目的とした電磁誘導加熱調理器に関する。

近年、磁力線による磁気エネルギーを利用した 電磁誘導加熱調理器が一般家庭用調理器として広 く使用されている。第1図はこの調理器の一例を 示したもので、この調理器は、上部に開口部を有 する箇体1上に、トップ・プレートと称される被

加熱物用軟體板2を載置し、上記筐体1内に収納された磁場発生源3を構成する出力コイル(加熱コイル)から発生される磁力線による磁気エネルギーを利用して載置板2上面に載置された磁性材からなる調理容器4を加熱して上記調理容器4内の被調理物5を調理するようにしたものである。

ところで、このような調理器に使用される軟置板2は、一般にガラスセラミックなどの非磁性の耐熱板を用いるものであるため、この軟置板2に外部から局部的に異常に強いが加わると、軟質を2が割れたりあるいはそれにビが入ったりするとがある。ことが生ずるとがあるいはででは、関連容器4内からのででででは、関連などのから、毛細管関された各種電気部品を破損あるいは短極を1内に受み込み、を体1内に受み込み、は短極板2の割さらには、調理者等が不注意により軟置板2の割れた部分から手を挿入した場合には、筐体1内の高圧電源部に触れ感電するなどの事故を引き起すことがあった。

また、従来の調理器では、**教置板2**と筺体1内 に配置された各種電気部品の間に、断熱防止用の 方策が全く採用されていなかったので、上記載置 板2上に載置した調理容器4からの輻射熱が上記 電気部品に直接的に加わり、その電気部品の信頼 性を低下させる危険性を与えるものであった。

さらに従来の調理器のうち、篋体1内に収納配置したシャーシがいわゆるホットシャーシ構造であり、しかも載置板2の下面に発生する静電気を防止するためにその下面に静電シールド用の存電性塗膜を形成しその塗膜をシャーシにアースする構造を採るものの場合には、上述した原因等なより載量板2にヒビ等が入り、その部分から水などが受み込んで上記導電性塗膜に達し、その状態の下で磁性材から成る調理容器4や載置板2上の水分に手を触れると、感電する危険性が多分にあった。

本考案は、このような従来の欠点に鑑み、筐体の上部開口部上に戦闘された戦闘板のほかに、その下部位置に絶縁板を配設した二重構造とするこ

とにより、防水性、断熱性及び絶縁性等の各種の効果を図り得るようにした電磁誘導加熱調理器を 提供しようとするものである。

以下、本考案の実施例を図面に従って説明する。 第2図は本考案の磁気誘導加熱調理器の一実施 例を示す要部拡大断面図である。

第2図に示すように、上部に開口部10を有する筐体11内には、上部に貫通孔12を有するシャーシ13が絶縁材14,14を介して収納配置されており、このシャーシ13内には、さらに磁場発生源等を構成する電気回路部品15等が収納配置されている。このシャーシ13の上部には、耐熱性を有する円盤状又は平板状の非磁性絶縁体16が載置されている。この絶縁体16の下面には、磁場発生源を構成する出力コイル17が固着されている。

一万、上記签体11の各側壁部を構成する側壁板11a,11a,…上端には、枠体18が一体的に固着されており、この枠体18には、上部に調理容器19を載置する、トップ・プレートと称

されている非磁性の耐熱材から成る截置板20が、 上記筐体11の開口部10をふさぐように一体的 に固滑されている。また、この 載置板 20 の下部 位置には、この載量板20に対し所定の間隔tを 以って絶縁板21が、上記載置板20と同様、管 体11の開口部10をふさぐように枠体18に一 体的に問着されている。この絶縁板21は、耐熱 性、非磁性及び防水性の各性質を有する材料(例 えばマイカ板などを形成する材料)で形成されて いる。との絶縁板21上面中央には、第4図に示 すように温度検出業子(例えばサーミスタ)22 を埋設した平板状又は円板状の固定部材23が第 3 図に示すように接着剤などにより固着されてい る。固定部材23内に埋設された温度検出累子2 2は、この固定部材23内において全体を耐熱性 及び 導電性を有する例えば耐熱性シーリング剤 2 4で被われている。との温度検出素子22は、敵 世板20の下面の温度を検出して、異常高温等に よる内部部品15等を保護するために、磁場発生 源のスイッチをOFFさせる働きを有するもので

前記絶縁板21の下面には、比較的広範囲に亘って静電シールド用の導電性塗膜26が形成されており、この塗膜26には、上述したシャーシ1 3上に取り付けられた接触バネ27が常時接触されている。従ってこの接触バネ27によって上記 導電性途膜26は、シャーシ13にアースされていることとなっている。この導電性塗膜26と上述した非磁性絶縁体16との間には、温度検出素子22の上部と軟置板20の下面とが密着して、良好な温度検出が行なえるように、耐熱性の弾性体28が介在配置されている。

と感電の危険性を未然に防止することができる。 また、絶縁板21を載置板20から適当な距離 1を置いて配置したので、この絶縁板21と載置 板20との間には所要の空間が形成されることと なり、この空間が調理容器19からの輻射熱に対 する断熱空間として作用するため、内部の電気部 品15等を上記輻射熱から保護することとなる。 したがって、内部の電気部品15の信頼性の維持 を図ることができる。

さらに本考案は、上記絶縁板21の下面に静電シールド用導電性塗膜26を形成する一方、シャーシ13上にはこの塗膜26に接触する接触バネ27を取り付けたので、仮に上記導電性塗膜26に人体の一部が触れたときでも、感電の危険性はなく、従って安全であると共に、従来のように截破20の下面に上記導電性塗膜26を形成したのでなく、絶縁板21の下面に形成したので、載電板20の割れなどに伴ってその塗膜が破損されるようなことはないので、良好な静電シールドが行なえる。

さらにまた、本考案は、温度検出素子22を軟置板20の下面でなく、絶縁板21の上面に取り付けたので、外部から載置板20へ機械的な衝撃が加わった場合でも、絶縁板21の取付位置から上記温度検出素子22が離脱するようなことがない。

さらに本考案は、絶縁板21の下面中央部を耐 熱性の弾性体28で弾性的に支持する構造を採用 しているため、仮に絶縁板21が可撓性を有する ものであっても、下方部にたるまず、従ってこの 絶縁板21上の温度検出素子22を載置板20の 下面に密着するように押し当てることができる。 このため良好な温度検出を行なりことができる。

次に、第6図は絶縁板の下面に**軟置板の割れ**等を検出するための回路バターンを設けた実施例を示したものである。

すなわち、上述した突施例では、絶縁板21の 下面に静電シールド用の導電性塗膜26を形成し た例を示したが、この塗膜26の代わりに第6図 を検板21 に示すように最後を30下面にC字状の回路バ

ターン29を形成しておき、軟置板20ドヒビなどが入りそれに伴って回路パターン29の一部が切断された場合には、これを検出して電源をOFFさせるように構成したものである。

このように構成した場合には、仮に軟置板20の割れなどに伴う絶縁板21のヒビ割れ等が生じたときでも、自動的に電源をOFF状態とすることができるので、感電等の事故を未然に防止することができる。

以上の説明から明らかなように、本考案は、歌 世板の下部位置に絶縁板を筐体の上部開口部をふ さぐように設けたので、歌置板が異常な外部衝撃 により割れたり、あるいはヒビが入ったりした場合でも、筐体内の各種部品上に上記割れた部分等から水などを浸み込ませる危険を未然に防止する ことができる。したがって内部の各種部品の破損や短絡あるいは感電等を未然に防止することができる。

また本考案は、載置板と絶縁板との二重構造としているため、載置板への外部衝撃にも十分耐え

得ると共に、軟置板上の調理容器からの輻射熱を 上記絶縁板で遮断する役割も発揮するので、 定体 内の各種部品の信頼性の低下を防止することがで きる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図は従来の電磁誘導加熱調理器の一例を示す斜視図である。

第2図以下は、本考案の実施例を示すもので、 第2図は本考案の電磁誘導加熱調理器の一実施例 を示す要部拡大断面図、第3図は温度検出案子を 取り付けた絶縁板を示す斜視図、第4図は上配温 度検出案子を埋設した固定部材を示す斜視図、第 5図は温度検出素子を示す正面図、第6図は下面 に割れ検出用回路バターンを形成した絶縁板を示 す斜視図である。

- 1 1 …… 筐 体
- 15 ...... 各種電気部品
- 17 …… 出力コイル
- 20 ……被加熱物用戳體板

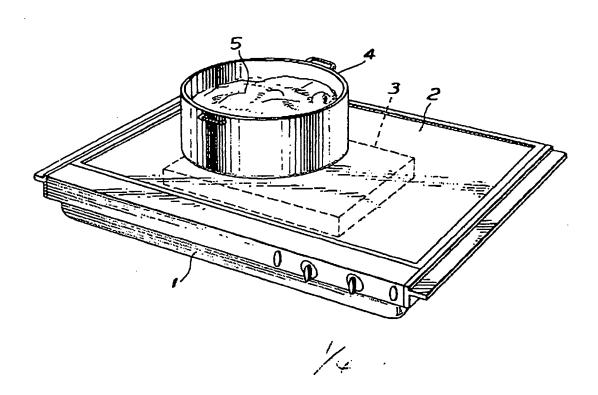
2 2 …… 温度検出案子

実用新案登録出願人 ソニー株式会社

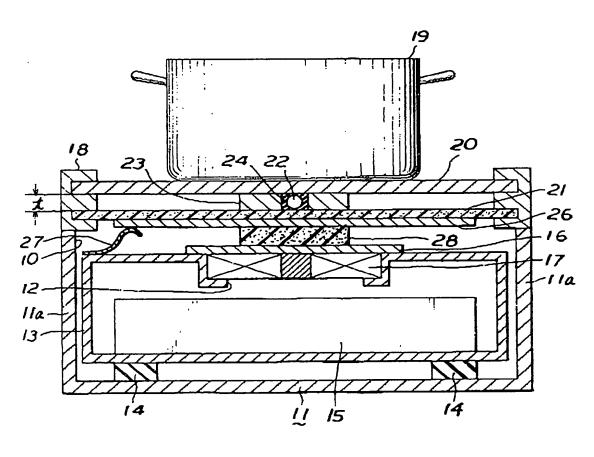
Ä

代理人 弁理士 小 池 免



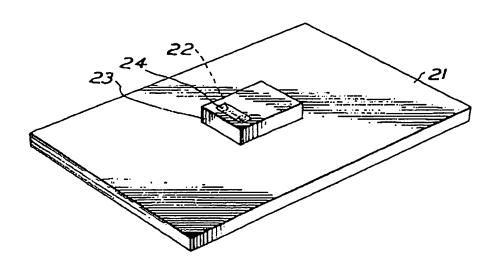


### # 2 m

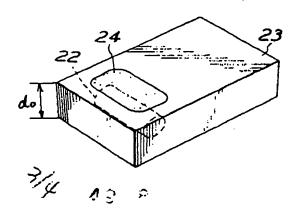


2/4

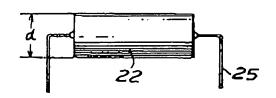




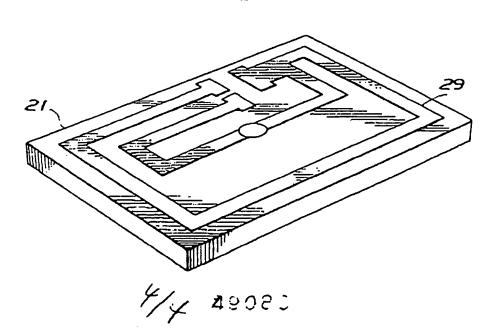
\*4 =



#### # 5 B



#### 第6日



実用新案登録出顧人 ソニー株式会社 八進人 弁理士 小 池 **是** 

6. 前記以外の考案者

任 所 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内 氏 名 施 笛 多 蘭